



技术要求:

- 1、机械加工余量允许范围6-8mm;
- 2、铸件内部不许有缩松、缩孔, 表面不许有飞边、毛刺;
- 3、硬度要求: 200-250HB
- 4、未注圆角, 外圆角R6-R8, 内圆角R10-R15;
- 5、尺寸公差等级: CT11.



				材质: QT600-3			Y滑块	
							铸造零件图	
设计	审核	批准	日期	阶段标记	重量	比例		
绘图	检查	签字			1650g	1:1		
工艺	批准			共8张	第3张			