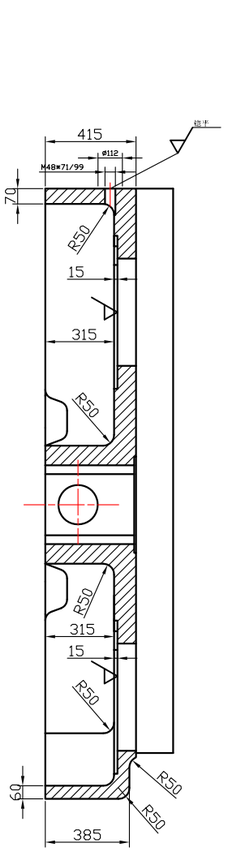
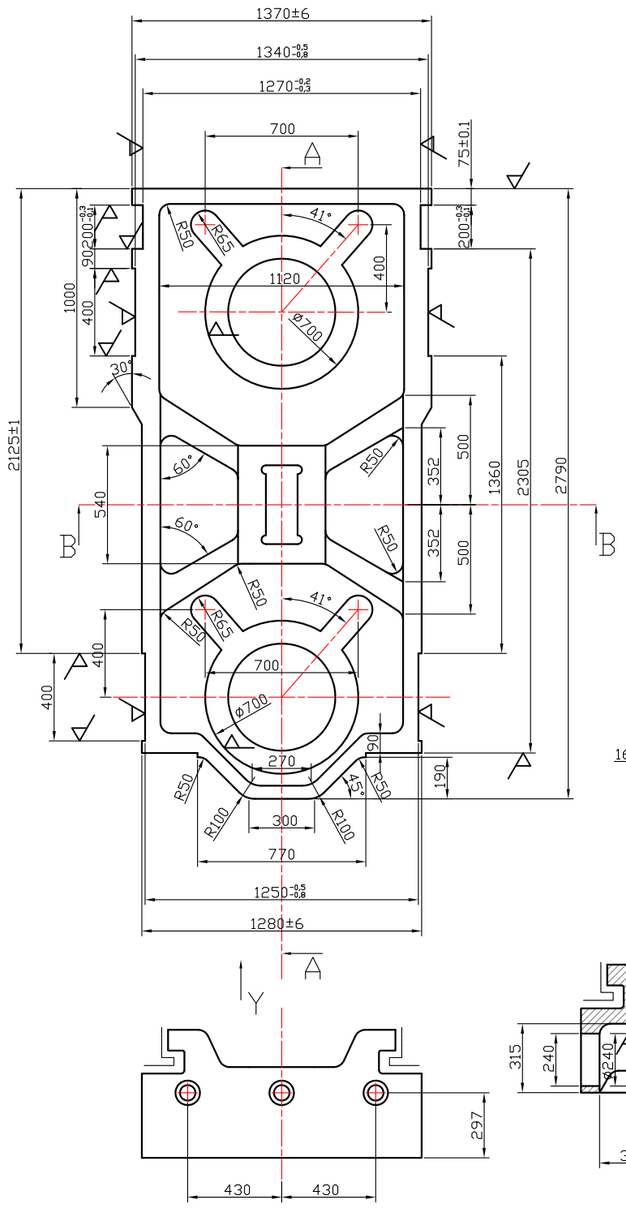
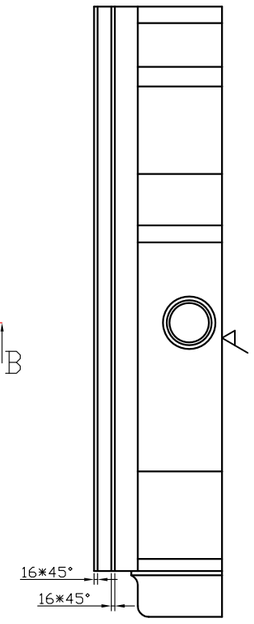
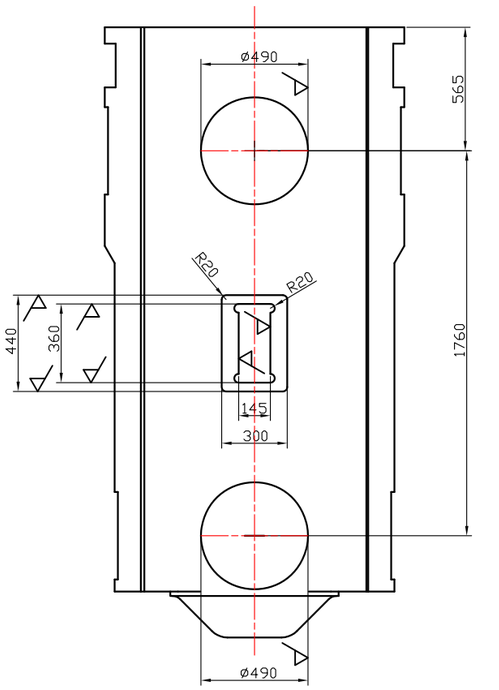
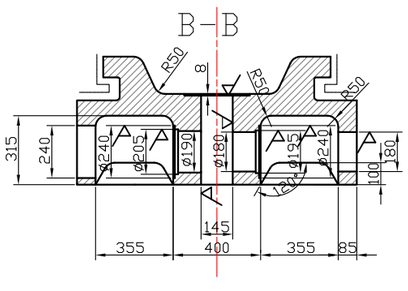
其余 $\sqrt{}$

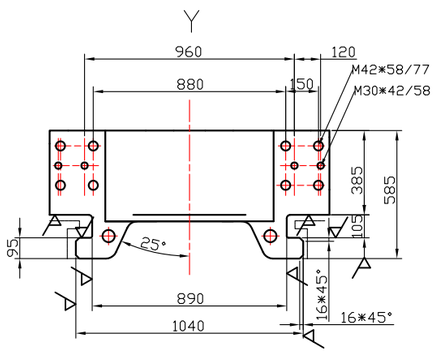












技术要求：

1.铸件应符合JB/T 5000.6-1998《重型机械通用技术条件 铸钢件》。
2.铸件尺寸公差按CT14级.
3.所有未注铸造圆角为15~30.
4.铸件进行的热处理，必须有铸造厂或制造厂安排
5.超声波探伤： JB/T 5000.14-1998

整个工件上	表面区域	3级
	中心区域	4级

6.磁粉探伤按JB/T 5000.14-1998 3级

工件上标有——　之处　无裂痕3

横 梁			
	重量	材料	ZG20Mn
	5488	共 1 页	第 1 页