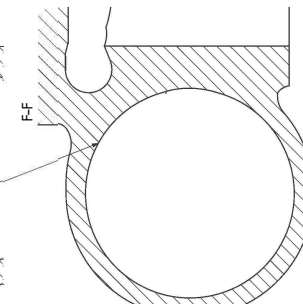
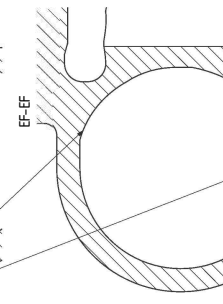
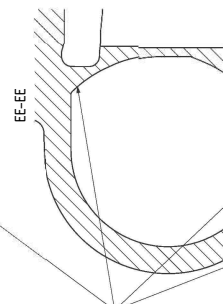
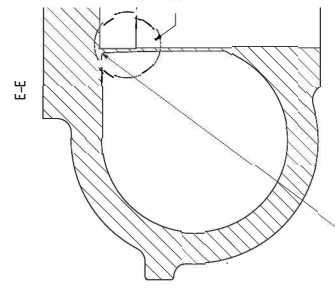
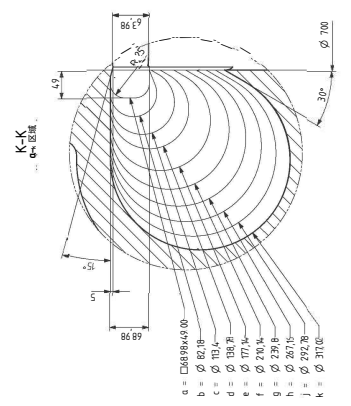
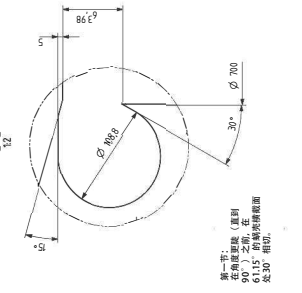
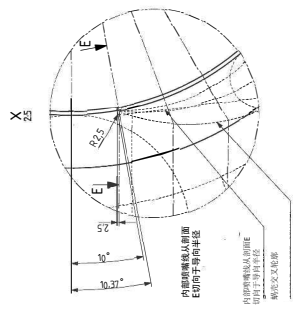
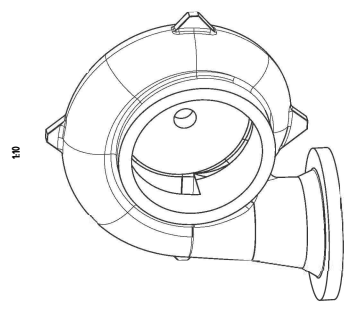


未规定的半径 R25  
 毛坯重量：1972kg(铸铁)  
 依据EN12890质量级别H2  
 精度等级DIN ISO 8062-CT12  
 \*)用于铸铁和铸钢尺寸；  
 括号内的尺寸用于铸钢件  
 未规定的内表面 12.5/

$\sqrt{R} = 3.2 / 12.5$   
 $\sqrt{X} = 3.2$   
 $\sqrt{Y} = 12.5$

中心点坐标表	
半径	Y
260°	305.358
69°	276.4
3°	267.5
80°	258.7
30°	250
55°	241.8
84°	232.9
0°	224
15°	215.1
30°	206.2
45°	197.3
60°	188.4
75°	179.5
90°	170.6
105°	161.7
120°	152.8
135°	143.9
150°	135
165°	126.1
180°	117.2
195°	108.3
210°	99.4
225°	90.5
240°	81.6
255°	72.7
270°	63.8
285°	54.9
300°	46
315°	37.1
330°	28.2
345°	19.3
360°	10.4



第一套：  
 在角焊缝处（厚度  
 6.1.15，名称请参照  
 处30°相切。

内表面确认标准  
 见如下表格  
 由内表面确认标准  
 打印并标注在图  
 号2.2.4.8.8.8

设计1  
 (请见设计)  
 设计者: 11

设计2  
 (请见设计)  
 设计者: 11