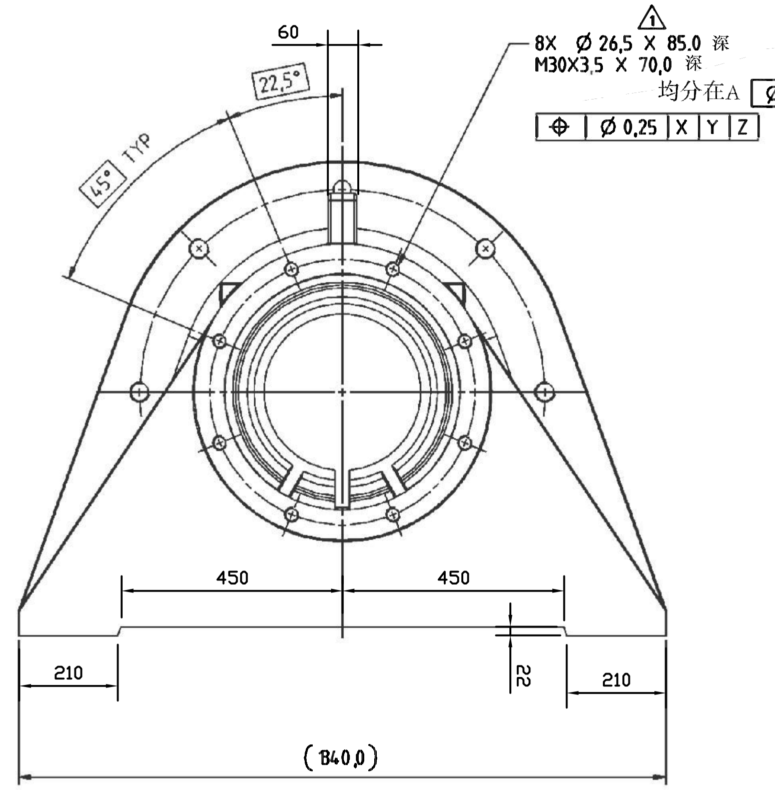
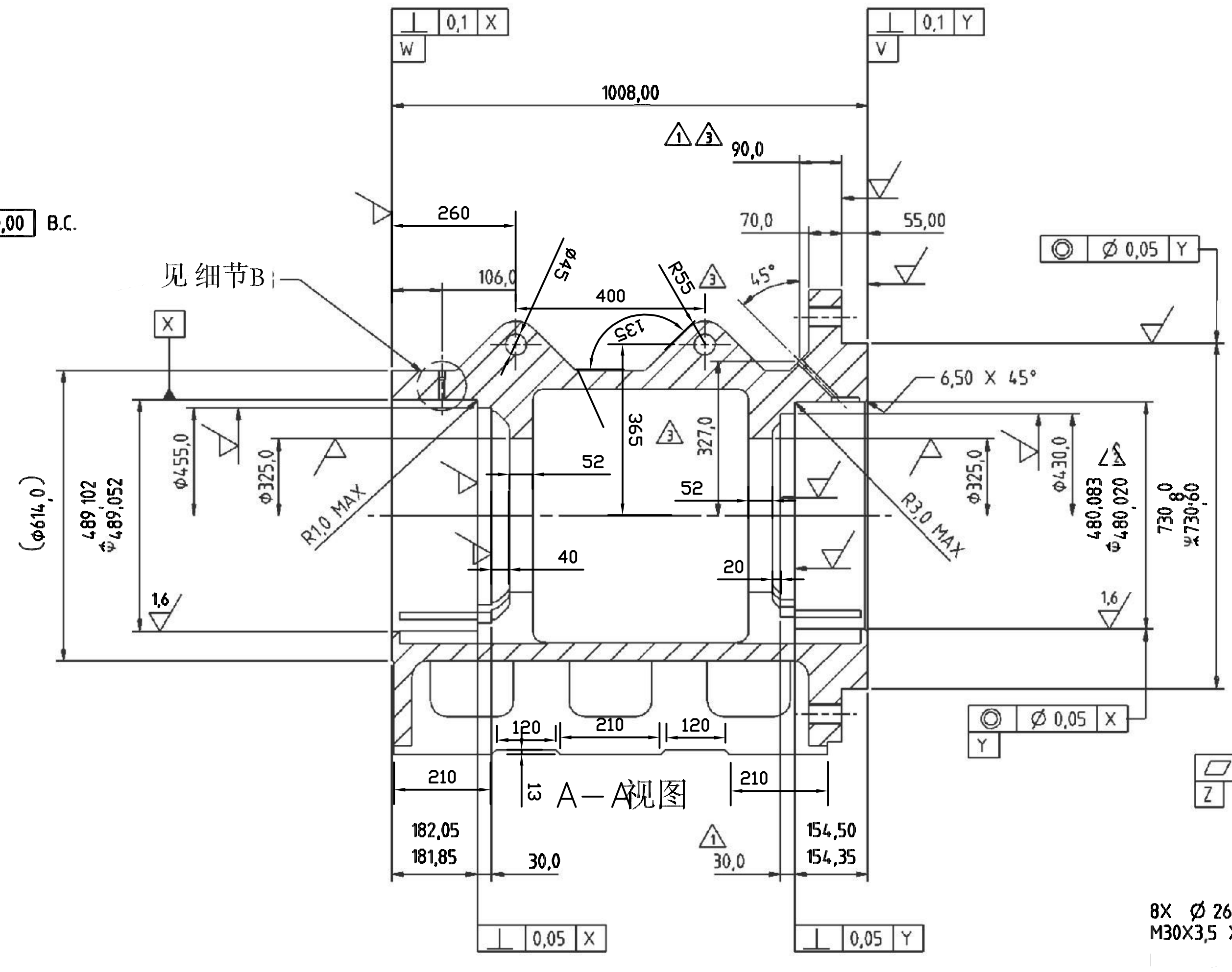
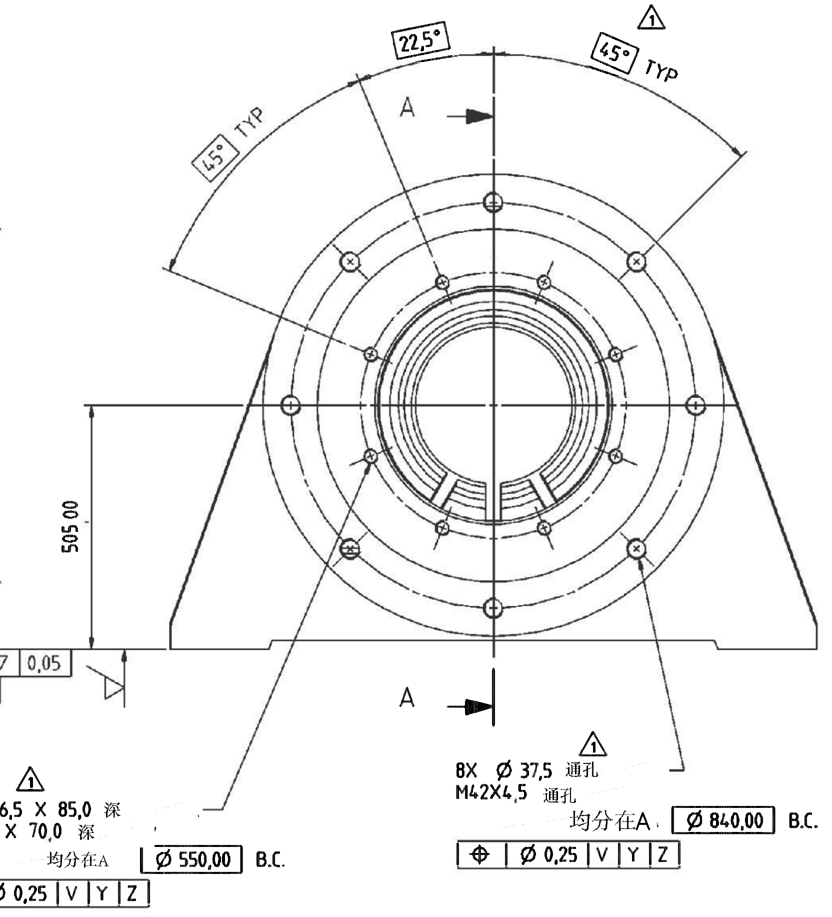
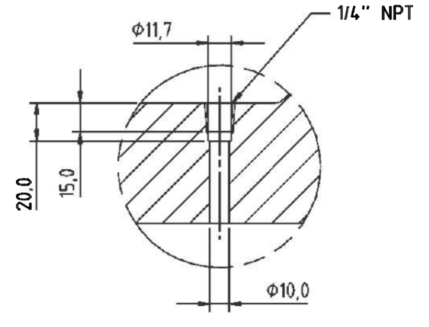

60
22,5°
45° TYP
8X Ø 26,5 X 85,0 深
M30X3,5 X 70,0 深
均分在A Ø 550,00 B.C.
⌖ Ø 0,25 X Y Z
450
450
210
22
210
(1840,0)

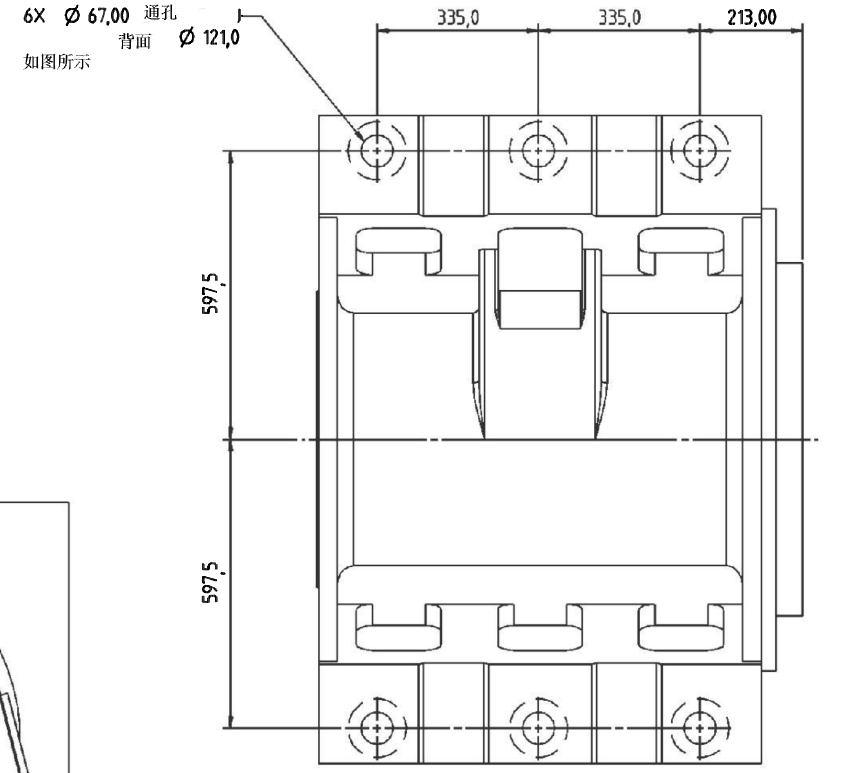

⊥ 0,1 X
W
⊥ 0,1 Y
V
1008,00
90,0
260
70,0
55,00
106,0
Ø45
R55
400
45°
135
见 细节B
X
365
327,0
6,50 X 45°
Ø 0,05 Y
(Ø614,0)
489,102
489,052
Ø455,0
Ø325,0
R1,0 MAX
52
52
R3,0 MAX
Ø325,0
Ø430,0
480,083
480,020
730,0
730,60
40
20
1,6
1,6
Ø 0,05 X
Y
120
210
120
210
13
210
182,05
181,85
30,0
30,0
154,50
154,35
⊥ 0,05 X
⊥ 0,05 Y

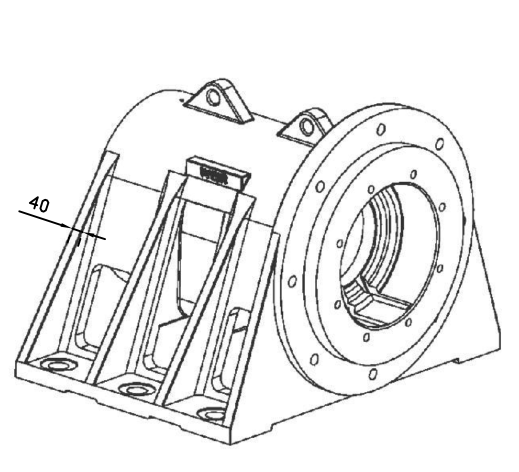
A—A视图

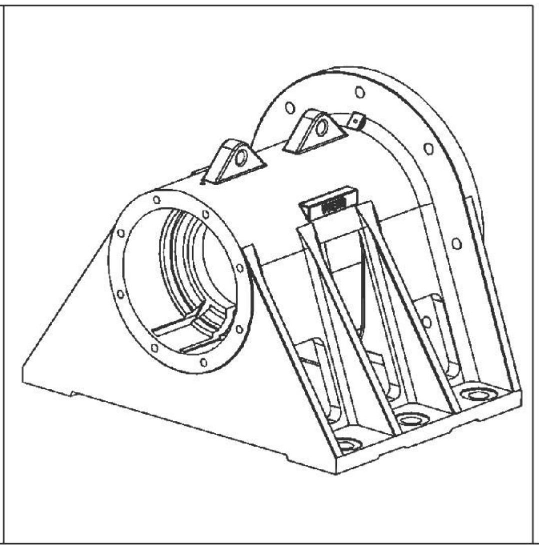

22,5°
45° TYP
45° TYP
A
A
505,00
▱ 0,05
Z
8X Ø 26,5 X 85,0 深
M30X3,5 X 70,0 深
均分在A Ø 550,00 B.C.
⌖ Ø 0,25 V Y Z
8X Ø 37,5 通孔
M42X4,5 通孔
均分在A Ø 840,00 B.C.
⌖ Ø 0,25 V Y Z


Ø11,7
1/4" NPT
20,0
15,0
Ø10,0

细节 B
比例 1：2
2个位置


6X Ø 67,00 通孔
背面 Ø 121,0
如图所示
335,0
335,0
213,00
597,5
597,5





NOTES:

1. 加工 $\overset{3,2}{\nabla}$，其它未标注为铸造条件
2. 去除所有毛刺和锋利的边缘

材质：HT250
预估重量：1592kg

除非另有说明（机加工）

机加工尺寸公差
- 0,X ± 1,500
- 0,XX ± 0,750
- 0,XXX ± 0,250
- 0,XXXX ± 0,125
- ANGULAR ± 1°

所有同心圆
◎ 0,25 T.I.R.

所有面垂直度
⊥ 0,05 / 25mm

去除所有锋利边缘
内角
0,000 /0,813 R
机加工面
$\overset{3,2}{\nabla}$

名称：
轴承座

图号：
001—01

版本
0