



- 技术要求**
- 1、时效处理；
 - 2、未注明铸造圆角R5；
 - 3、刀校表示不留铸造余量；
 - 4、工作台表面及导轨滑块结合面不许有砂眼、疏松、气孔等缺陷；
 - 5、其余尺寸应符合国家标准规定；
 - 6、F基准面（工作台上表面）硬度牌号H215（HB190-240），测试位置为F基准面任意

图号		41012A	
图名		工作台	
材料	HT300	产品型号	
设计	设计室主任	产品名称	
检图	工艺	部件号	41
主管设计	标准化	比例	重量(kg)
		1:5	件数 共 1 张
			第 张